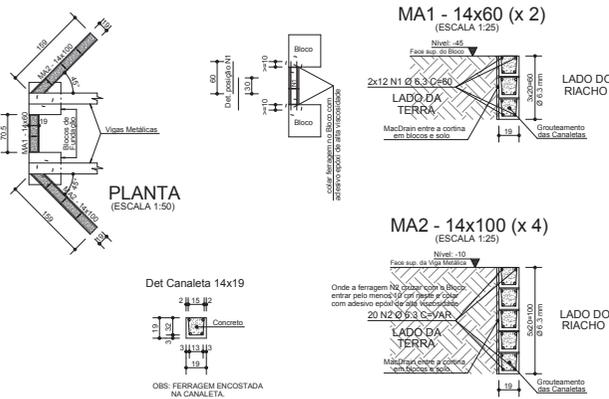
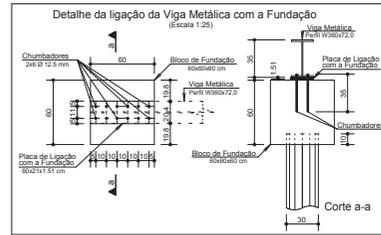
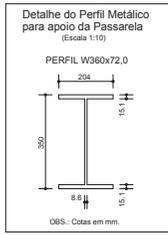


DETALHES DOS MUROS DE ARRIMOS

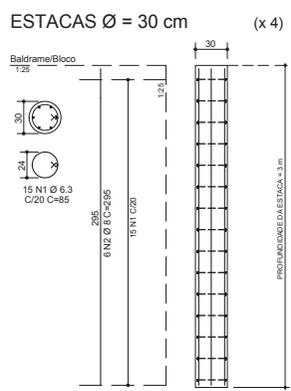
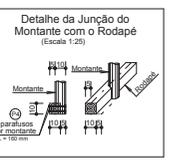
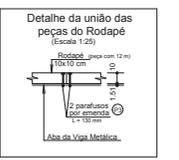
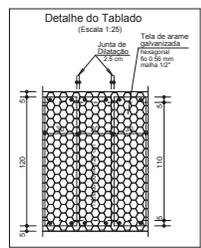
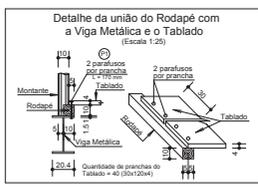


PROCEDIMENTOS DE COLAGEM DA FERRAGEM
 Marcar na superfície existente, que irá receber a ferragem, a posição de fixação das armaduras, conforme indicado no desenho.
 Com a superfície totalmente seca, utilizando uma furadeira de impacto, executar os furos na posição marcada, com brocas de um diâmetro acima da armadura a ser colada naquela furo, com profundidade mínima de 10 cm.
 Limpar bem os furos com ar comprimido. Limpar a ponta dos ferros com ACETONA embebida em estopa.
 Com os furos totalmente limpos e secos, passar ADESIVO EPOXI DE ALTA VISCOSIDADE nas pontas dos ferros e nos furos, e colar os ferros batendo cuidadosamente com martelo.
 Trabalhar com luvas e óculos de segurança e lavar as ferramentas após o uso, com Solvente.

PONTO DE ADERÊNCIA
 ANTES DA NOVA CONCRETAGEM, LIMPAR BEM A SUPERFÍCIE DO CONCRETO, SATURAR-LA COM ÁGUA. II. PASSAR COM TERÇA OU BRIOCHA UMA PASTA COM O SEGUINTE TRAZO (1 EM VOLUME):
 03 PARTES DE CIMENTO
 02 ADESIVO SINTÉTICO QUE PROPORCIONA ALTA ADERÊNCIA
 01 ÁGUA

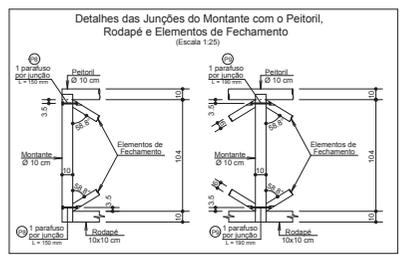
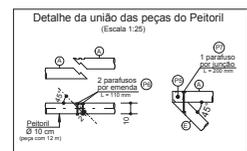
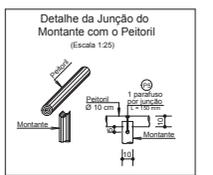


Francisco Assinado de forma digital por FRANCISCO ALESSANDRO FERNANDES:95675876120
 Dados: 2021.07.22 16:32:21 -03'00'



ACO	POS	BIT (mm)	QUANT	COMP. UNIT (cm)	TOTAL
BLOCOS (X4)					
S0A	1	10	12	206	2460
S0A	2	6.3	16	230	3680
S0A	3	10	12	229	2748
DETALHES DOS MUROS DE ARRIMOS					
S0A	1	6.3	48	60	2880
S0A	2	6.3	80	-VAR-	11600
ESTACAS Ø = 30 cm (X4)					
S0A	1	6.3	60	85	5100
S0A	2	8	24	295	7080

ACO	BIT (mm)	COMP. (m)	PESO (kg)
S0A	6.3	233	80
S0A	8	71	28
S0A	10	50	31
Peso Total S0A =			116 kg



OBSERVAÇÃO: Preencher as cavas dos parafusos com massa de calafetar para madeira.

PARAFUSO (Ø 10 mm)	JUNÇÃO	QUANT.	L* (mm)	PONCHAS SECTAVIAIS (PI PARAF.)	ARBUJAS PRESSÃO (PI PARAF.)	TOTAL
P1	Viga Metálica / Rodapé / Tabela	148	170	2	256	2 256
P2	Muro de Arrimo / Rodapé	16	200	1	16	1 16
P3	Viga Metálica / Fôrme / Rodapé	4	130	2	8	2 8
P4	Montante / Rodapé	40	160	2	80	2 80
P5	Montante / Fôrme	20	150	2	40	2 40
P6	Peitoril (A) / Peitoril (B)	4	110	2	8	2 8
P7	Peitoril (A) / Peitoril (B)	4	200	2	8	2 8
P8	Mont. Fôrme / Rod. Elem. Fecham.	12	150	2	24	2 24
P9	Mont. Fôrme / Rod. Elem. Fecham.	24	190	2	48	2 48
P10	Elem. Fecham. / Elem. Fecham.	11	60	2	22	2 22
TOTAL		283	46540	****	550	**** 550

PEÇA	TIPO	DIMENSÃO (cm)	QUANT.	COMP. UNIT (cm)	COMP. TOTAL (cm)
A	Peitoril	Ø 10 x 2	1200	2400	
B	Rodapé	10x10 x 2	1200	2400	
C	Montante	Ø 10 x 20	119	2380	
D	Elem. Fechamento	Ø 6 x 28	191	5348	
E	Peitoril	Ø 10 x 4	165	660	
F	Rodapé	10x10 x 4	160	640	
G	Elem. Fechamento	Ø 6 x 6	182	1456	
H	Tabela	30x4 x 37	120	4440	

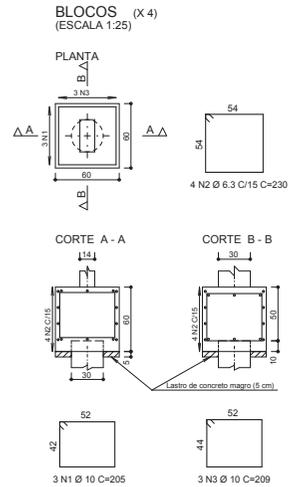
PERFIL	Kg/m	COMP. LINEAR (m)	PESO (kg)
W360x72.0	72	24	1728
PESO TOTAL DOS PERFS =			1728

OBSERVAÇÕES - FUNDAÇÃO:
 1- A Profundidade prevista para o assentamento da Fundação é de no mínimo 4 metros, sendo que deverá apoiar na camada resistente do Solo (rocha).
 2- Concreto das Estacas e Blocos: Fck = 20 MPa
 Módulo de deformação do concreto = 25 GPa aos 28 dias
 Relação Água/Cimento = 0.6
 IMPORTANTE: Adequar abatimento ao bombeamento, mantendo-se constante o fator Água/Cimento.
 3- Aco CA 50 e CA60
 4- Conferir medidas do terreno antes de iniciar a marcação.
 5- Cobrimento da Armadura: Blocos e Estacas = 3.0 cm
 6- Usar espaçadores e posicionadores entre a Forma e a Ferragem.
 7- Conferir bem a LOCAÇÃO de cada BLOCO antes da concretagem da fundação.
 8- Dimensões, cotas, níveis e elevações em cm.
 9- Limpar bem o furo antes da concretagem
 10- Planejar bem cada etapa da obra, para evitar problemas futuros.
 11- Em caso de dúvidas consultar os projetistas.

OBSERVAÇÕES - VIGA METÁLICA:
 1- Conferir todas as medidas na obra.
 2- Os chumbadores deverão ser fixados na concretagem.
 3- Perfis Laminados: ASTM A36 Fy= 2500kg/cm2.
 4- Eletrodo E60 13, 3.25mm (n=3mm); Eletrodo E70 (OK 48) (n=3mm).
 5- Para a pintura das peças:
 - Limpe a superfície com solvente;
 - Aplique uma tinta de fundo cromato de zinco alquídico com 2 demãos de 30 micrometros por demão;
 - A tinta de acabamento, utilize esmalte sintético semibrilho com 2 demãos de 30 micrometros por demão.
 6- Os parafusos requerem cuidados especiais com relação às aruelas e ao acabamento das superfícies em contato das partes ligadas.
 7- Os tipos de corréos de solda utilizados nas ligações são os de filetes e os de entalhe de penetração total ou parcial.
 8- Em caso de dúvidas, consultar o projetista.

OBSERVAÇÕES - MADEIRA:
 1- Impermeabilizar a madeira em contato com o solo com material não tóxico.
 2- Envernizar a madeira exposta à intempéries.
 IMPORTANTE: FAZER MANUTENÇÃO PERIÓDICA EM TODA A PASSARELA (Verificar a necessidade da troca da peça de madeira e apertar os parafusos)

SOLDAS:
 *Espessura do Filete de solda (a) = 70% do valor da Espessura do menor elemento soldado;
 *Nos cordões descontinuos, o comprimento de cada filete não deverá ultrapassar a 40 vezes a altura da solda (0,7xleiteado) e nem ser inferior a 5 vezes a altura da solda;
 -ELETRODO E60 13 - 3.25mm para perfis com Espessura menor que 3mm;
 -ELETRODO E70 18 (OK 48) para perfis com Espessura maior ou igual a 3mm.



Francisco Assinado de forma digital por FRANCISCO ALESSANDRO FERNANDES:95675876120
 Dados: 2021.07.22 16:31:59 -03'00'

PROJETO ESTRUTURAL

OBRAS DE ARTE - PONTE DE CORUMBÁ

ENDEREÇO: Continuação da Rua da Garagem, CORUMBÁ DE GOIÁS-GO, CEP: 72.960-000
 Lat. 15°55'18" S, Long. 48°48'34" O

SECRETARIA DE INDÚSTRIA, COMÉRCIO E SERVIÇOS
 SUBSECRETARIA DE ATRAÇÃO DE INVESTIMENTOS E NEGÓCIOS
 SUPERINTENDÊNCIA DE DESENVOLVIMENTO REGIONAL

PROPRIETÁRIO: ESTADO DE GOIÁS CNPJ: 01.409.580/0001-38
 AUTOR DO PROJETO: CRISTINA RIBEIRO CREA-GO 6580/D ART: 102021006960

CONTEÚDO: DETALHES DA PONTE/PASSARELA DE CORUMBÁ DE GOIÁS

ÁREA: 18.10 m2 DATA: 04/01/2021 REVISÃO: 00 ALTERAÇÃO: Emissão Inicial FOLHA: 2/2