



ESTADO DE GOIÁS
SECRETARIA DE ESTADO DA SAÚDE

Portaria 972/2018 - SES

O SECRETÁRIO DE ESTADO DA SAÚDE, em cumprimento ao disposto na Portaria n.º 344/98-SVS/MS e no Art.124, Parágrafo único, da Portaria n.º 006/99-SVS/MS, e tendo em vista o que consta no Processo n.º **201800010023530**, de 06/06/2018,

RESOLVE:

Art. 1º. Aprovar o cadastro da firma **FARMÁCIA E PERFUMARIA BRASIL LTDA**, nome de fantasia **FARMÁCIA BRASIL**, inscrita no CNPJ/MF sob o N.º **10.638.226/0001-76**, localizada na R Irmãos Goiás esq. c/ Rua Minas Gerais, n.º 200, Qd. 08, Lt. 01-A, Setor Planalto, Jussara-GO, CEP 76.270-000, a comercializar, conforme requerimento, o medicamento a base da substância **ISOTRETINOÍNA**, uso sistêmico, da Lista C2 da Portaria nº344/98-SVS/MS.

Art.2º. Esta Portaria entrará em vigor na data de sua publicação.

PUBLIQUE-SE, DÊ-SE CIÊNCIA E CUMPRA-SE.

Gabinete do Secretário de Estado da Saúde, aos 17 dias do mês de outubro do ano de 2018.



Documento assinado eletronicamente por **LEONARDO MOURA VILELA**, Secretário (a) de Estado, em 17/10/2018, às 16:21, conforme art. 2º, § 2º, III, "b", da Lei 17.039/2010 e art. 3ºB, I, do Decreto nº 8.808/2016.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site http://sei.go.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=1 informando o código verificador **4445646** e o código CRC **986C4C02**.

GABINETE DO SECRETÁRIO

RUA SC 1 299 - Bairro PARQUE SANTA CRUZ - CEP 74860-270 - GOIANIA - GO - suvisa



Referência: Processo nº 201800010023530



SEI 4445646