

Processo: **08012.006167/2006-51****NISSAN FRONTIER E X-TERRA**

Estado	Nº Veículos	Percentual
Acre	84	0.70%
Alagoas	39	0.33%
Amazonas	138	1.16%
Amapá	9	0.08%
Bahia	294	2.46%
Ceará	272	2.28%
Distrito Federal	389	3.26%
Espírito Santo	63	0.53%
Goiás	442	3.70%
Maranhão	374	3.13%
Minas Gerais	770	6.45%
Mato Grosso do Sul	279	2.34%
Mato Grosso	223	1.87%
Pará	292	2.45%
Paraíba	183	1.53%
Pernambuco	200	1.68%
Piauí	205	1.72%
Paraná	644	5.40%
Rio de Janeiro	642	5.38%
Rio Grande do Norte	217	1.82%
Rondônia	86	0.72%
Roraima	55	0.46%
Rio Grande do Sul	658	5.52%
Santa Catarina	378	3.17%
Sergipe	122	1.02%
São Paulo	1.448	12.14%
Tocantins	91	0.76%
Já Atendidos + Perdas Totais	8.597	72,06%
Total de Envolvidos	11.930	

Processo: **08012.004302/2009-76****NISSAN MURANO**

Estado	Nº Veículos	Percentual
Acre	0	0.00%
Alagoas	0	0.00%
Amazonas	3	1.97%
Amapá	0	0.00%
Bahia	0	0.00%
Ceará	1	0.66%
Distrito Federal	1	0.66%
Espírito Santo	1	0.66%
Goiás	0	0.00%
Maranhão	2	1.32%
Minas Gerais	2	1.32%
Mato Grosso do Sul	3	1.97%
Mato Grosso	1	0.66%
Pará	1	0.66%
Paraíba	1	0.66%
Pernambuco	0	0.00%
Piauí	0	0.00%
Paraná	8	5.26%
Rio de Janeiro	10	6.58%
Rio Grande do Norte	0	0.00%
Rondônia	0	0.00%
Roraima	0	0.00%
Rio Grande do Sul	19	12.50%
Santa Catarina	8	5.26%
Sergipe	0	0.00%
São Paulo	31	20.39%
Tocantins	0	0.00%
Já Atendidos + Perdas Totais	92	60,53%
Total de Envolvidos	152	



Processo: 08012.008245/2009-02

NISSAN X-TRAIL

Estado	Nº Veículos	Percentual
Acre	0	0.00%
Alagoas	5	0.61%
Amazonas	2	0.24%
Amapá	2	0.24%
Bahia	14	1.70%
Ceará	5	0.61%
Distrito Federal	16	1.94%
Espírito Santo	8	0.97%
Goiás	15	1.82%
Maranhão	9	1.09%
Minas Gerais	42	5.10%
Mato Grosso do Sul	9	1.09%
Mato Grosso	7	0.85%
Pará	3	0.36%
Paraíba	2	0.24%
Pernambuco	10	1.22%
Piauí	7	0.85%
Paraná	204	24.79%
Rio de Janeiro	119	14.46%
Rio Grande do Norte	11	1.34%
Rondônia	0	0.00%
Roraima	0	0.00%
Rio Grande do Sul	39	4.74%
Santa Catarina	24	2.92%
Sergipe	6	0.73%
São Paulo	122	14.82%
Tocantins	2	0.24%
Já Atendidos + Perdas Totais	683	82,99%
Total de Envolvidos	823	



Processo: 08012.002521/2010-54

NISSAN FRONTIER 2008/2008 À 2009/2010

Estado	Nº Veículos	Percentual
Acre	29	0.27%
Alagoas	196	1.84%
Amazonas	239	2.25%
Amapá	44	0.41%
Bahia	183	1.72%
Ceará	206	1.94%
Distrito Federal	437	4.11%
Espírito Santo	99	0.93%
Goiás	367	3.45%
Maranhão	351	3.30%
Minas Gerais	509	4.79%
Mato Grosso do Sul	219	2.06%
Mato Grosso	214	2.01%
Pará	222	2.09%
Paraíba	89	0.84%
Pernambuco	454	4.27%
Piauí	305	2.87%
Paraná	694	6.53%
Rio de Janeiro	323	3.04%
Rio Grande do Norte	101	0.95%
Rondônia	41	0.39%
Roraima	44	0.41%
Rio Grande do Sul	649	6.11%
Santa Catarina	405	3.81%
Sergipe	169	1.59%
São Paulo	1.043	9.82%
Tocantins	104	0.98%
Já Atendidos + Perdas Totais	7.736	72,82%
Total de Envolvidos	10.624	