



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MATERIAIS E EQUIPAMENTOS PARA FERRADORIA

GROSA: Utilizada para aparar os excessos de casco, forjada em aço médio carbono AISI/SAE 1050, formato retangular com uma extremidade ogival, 370mm de comprimento, superfície de corte com 280mm de comprimento, 43mm de largura e 5mm de espessura, sendo uma face com corte grosso tipo grossa em sua totalidade e com dureza de 650 a 850 vickers e outra face com corte duplo tipo lima em sua totalidade, corte simples nas duas bordas, tratamento químico/térmico, composto de óxido preto, com a finalidade de dar maior resistência e durabilidade ao corte, modelo com espiga com extremidade rosqueada para acomodação de cabo, cabo rosqueável e removível (cabos plástico incluído), embaladas individualmente e acomodadas em caixas com cinco unidades, com peso máximo com cabo de 1200g.

Marca de referência: Heller ou equivalente.

RINETA DIREITA (LAMINA CURVA): Utilizado no processo de casqueamento dos equinos; Modelo Rineta Direita com lâmina curva, Cabo de madeira ergonômico com apoio para polegares; Lâmina de aço temperado; Ganchos mais finos para um melhor trabalho na ranilha; Comprimento: 23cm (máximo); Peso: 100g (máximo);

Marca de referência: Mustad ou JK.

MARRETA PARA GUARDA CASCO (PESO MÁXIMO 900 GRAMAS): Marreta para guarda casco, confeccionada em aço carbono, com peso mínimo de

900g, devendo possuir uma extremidade abaulada para forjar e outra extremidade para confeccionar guarda casco.

Marca de referência: Mustad, JB, XT ou equivalente.

TRIPÉ PARA ACABAMENTO DE CASCO COM REGULAGEM DE ALTURA: Tripé para ferrageamento, fabricado em plástico de alta resistência e barras em alumínio com regulagem de altura, utilizado para apoiar o casco do animal facilitando o trabalho, imãs laterais para fixar as ferramentas. Base com 40cm de extensão.

Marca de referência: Mustad ou equivalente.

FORJA PROFISSIONAL (1 BICO): Forja Profissional de 1 Bico em ferro fundido fabricada com paredes em aço carbono de 3mm de espessura, mangueira especial com bico, registro extra de alta pressão acoplado ao bico, revestimento de fibra de cerâmica, e base em tijolo refratário. Dimensões externas Aproximadas (CxLxA) 30cm x 30cm x 44cm. Dimensões internas aproximadas (CxLxA) 20cm x 20cm x 10cm. A Forja ajudará profissionais da área de ferragens como ferradores, a executarem suas atividades com alto padrão de desempenho e qualidade, fabricando ferraduras e fazendo modificações.

Marca referência: XT ou equivalente.

TORQUÊS SACA FERRADURA: Torques saca ferradura, utilizada para retirar ferraduras no processo de substituição mensal, com 350mm de comprimento e no máximo 1.000g de peso, forjada em aço GGD/S1, cabeça com superfície plana para auxiliar no arrebite dos cravos, mandíbulas reforçadas para o corte dos cravos, sendo a cabeça com dentes talhados nas faces externas para expansão de ferraduras, ter sistema de limitador interno para evitar esmagamento dos dedos do operador e reforço na região do pino de união.

Marca de referência: Mustad ou equivalente.

TORQUÊS PARA APARAR CASCO: Torques corta casco, utilizada para cortar/aparar casco de todos os tamanhos, forjada em aço GGD/S1, no mínimo 381mm de comprimento, e peso de 850g. Ter superfície de corte plana, fios das lâminas projetados para não se tocarem, mandíbulas reforçadas, sendo 64mm de comprimento externo, 37mm de comprimento interno, 27mm de largura, 20mm de altura interna e abertura total de 50mm. conter sistema de limitador interno para evitar esmagamento dos dedos do operador e reforço na região do pino de união.

Marca de referência: Mustad ou equivalente.

GESO SINTÉTICO (7,5 cm x 3,60 mts): Malha totalmente em fibra de poliéster, impregnada com uma emulsão ativada de resina de poliuretano. Possui característica de elasticidade em seus fios, proporcionando uma moldagem fácil no contorno do corpo. Reduz o desconforto e possui ampla aplicação em animais. Tamanho: 7,5 cm de largura e 3,60 metros de comprimento. Peso do rolo aproximadamente: 130 gr.

Marca de referência : Hygia cast ou equivalente.

DISCO FLAP RETO: Indicado para desbaste e acabamento de ferraduras de excelente qualidade e durabilidade . Grão: 60, Medidas 115mm x 22,23mm, Rotação máxima: 13.300 RPM.

Marca de referência: Norton, vonder ou equivalente.

SILICONE DE CONDENSAÇÃO: Kit com 1 pote de Silicone Denso com 1Kg + 1 bisnaga de Base de Fluido com 120g + 1 bisnaga de Catalisador com 50g. Indicado para moldagem de alta precisão e conforto.

Marca de referência : Dfl , Vigodent ou equivalente.

MORSA PARA ACABAMENTO DE FERRADURAS: Morsa fixa de pedal, com regulagem de altura ideal para ferradores. Fabricado com material durável e resistente.

DISCO DE CORTE: Indicado para cortes de aço e metais ferrosos (barras, tubos e chapas). Disco com excelente desempenho em trabalhos intermitentes. Diâmetro: 115mm - 4.1/2", Espessura: 3,2mm - 1/8", Diâmetro do furo: 22,23mm - 7/8", Rotação máxima do disco: 13.370rpm.

Marca de referência: Norton , vonder ou equivalente.

RESINA LIQUIDA PARA CASCO: Kit com 1 frasco de resina líquida de (200ml) mais 1 seringa. Apropriada para colagem e reparação do casco com secagem rápida de 30 a 45 segundos. Utilizada para preencher rachaduras, isolar o cavalo do piso, gerando um suporte mais versátil. É utilizada para unir a ferradura ao casco, para fazer a reparação do casco, trocar ângulos do talão ou para fazer ferraduras temporárias e extensões.

Marca de referência: Comfortmi x Mustad ou equivalente.

SERINGA MISTURADOR PARA APLICACÃO DE RESINA LÍQUIDA: Tubo misturador , fabricado em plástico, utilizado para aplicações de resina líquida na reconstrução do casco, preencher rachaduras e isolar o cavalo do piso, gerando um suporte mais confortável.

Marca referência: Comfortmix mustad ou equivalente.

AVENTAL DE COURO FRONTAL: Avental de segurança sem emenda confeccionado em raspa, tiras no pescoço e na cintura em raspa presas por fivelas metálicas para ajuste. Confeccionada em couro de primeira linha proporcionando durabilidade e resistência Largura 60 cm , Altura 100 cm.

Marca referência : Meleto ou equivalente.

FERRADURAS nºs 0, 2, 3, 4, 5 e 6: Fabricada em aço maleável que permite a forja a frio, moldada a partir de barras chatas de aço de baixo carbono, maleável, que cumpre a norma brasileira MR 250/NBR7007, dos padrões NBR ABNT (Norma Brasileira da Associação de Normas Técnicas), com craveira prismática que acompanha a forma dos cravos, frisos somente na região das craveiras, guarda casco central na pinça, cuja borda interna acompanhe a forma do perímetro externo da ferradura, talões com cortes simétricos, 9,3mm (podendo variar de 9,3 a 10mm) de espessura, 22,5mm em toda a extensão da barra, inclusive nos tacões (região da ferradura em contato com os talões), na quantidade de 8 furos, 22,5mm de largura entre a superfície que faz contato com o solo e a que faz contato com o casco (após animal ferrageado), corte reto das laterais interna e externa da ferradura (sem arredondamentos), de forma que se tenha um ângulo de 90° (noventa graus) entre o corte lateral e as superfícies que recebem o solo e o casco, sendo que as superfícies que podem provocar cortes, tanto no ferrador quanto no animal venham desbastadas levemente e o corpo da ferradura não apresente bolinhas ou rebarbas.

Marca de referência: Ferradura Brasil ou equivalente.

CRAVOS PARA FERRADURAS: Material liga metal maleável, Referência: E 3 Slim ou E3SL, Comprimento: 50 mm (podendo variar de 47mm à 51mm), Formato: 6 faces com guia, cabeça prismática que se encaixe perfeitamente nas craveiras. Cabeça do cravo com marcação do fabricante. Corpo do cravo sem presença de bolinhas ou rebarbas. Unidade de fornecimento caixa contendo entre 200 (duzentas) à 500 (quinhetas unidades).



Documento assinado eletronicamente por **LUIZ CARLOS DE OLIVEIRA CARDOSO, Chefe de Seção**, em 06/08/2024, às 15:28, conforme art. 2º, § 2º, III, "b", da Lei 17.039/2010 e art. 3ºB, I, do Decreto nº 8.808/2016.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site http://sei.go.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=1 informando o código verificador **63318357** e o código CRC **0A1A7486**.

COMANDO DO REGIMENTO DE CAVALARIA
AVENIDA VEREADOR JOSÉ MONTEIRO N°1957 Qd.11-A Lt.AR-3, , -
Bairro SETOR NEGRÃO DE LIMA - GOIANIA - GO - CEP 74650-300 -
(62)3201-1598.



Referência: Processo nº 202400002002906



SEI 63318357