



## MEMBROS DO CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO E CONSELHO FISCAL

JULHO/2017

### **CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO**

---

#### **Representantes do Poder Público**

MÁRCIO JOSÉ MENDONÇA  
OSEIAS DAVID DE SOUZA  
NELMA ROBERTO GONÇALVES MENDES

#### **Representantes da Sociedade Civil Organizada**

AGNALDO DENISARTH SOARES FILHO  
LORRAYNE VELOSO DE ALMEIDA

#### **Representante dos Associados**

JALLES VALADARES FERREIRA

#### **Pessoa de Notória Capacidade Profissional**

TIAGO MAINERI DE OLIVEIRA

#### **Profissional Técnico indicado pela Diretoria**

FREDERICO MUNIZ

### **CONSELHO FISCAL**

---

#### **Titulares**

NELSON ROCHA DE OLIVEIRA  
CARLOS EDUARDO BARBOSA  
MANOEL BALBINO CARVALHO REGINATO

#### **Suplentes**

RAFAELA OLIVEIRA BASSUALDO  
PEDRO HENRIQUE ALVES  
ANALU GUIMARÃES ARANTES