

**MEMBROS DO CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO E CONSELHO FISCAL  
COM AS RESPECTIVAS AJUDAS DE CUSTO - NOVEMBRO/2017**

**CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO**

---

**Representantes do Poder Público**

MÁRCIO JOSÉ MENDONÇA  
OSEIAS DAVID DE SOUZA  
NELMA ROBERTO GONÇALVES MENDES

**Representantes da Sociedade Civil Organizada**

AGNALDO DENISARTH SOARES FILHO  
LORRAYNE VELOSO DE ALMEIDA

**Representante dos Associados**

JALLES VALADARES FERREIRA

**Pessoa de Notória Capacidade Profissional**

WILSON PONTES DE MELO FILHO

**Profissional Técnico indicado pela Diretoria**

DENISE GONÇALVES PEREIRA

**CONSELHO FISCAL**

---

**Titulares**

NELSON ROCHA DE OLIVEIRA  
CARLOS EDUARDO BARBOSA  
MANOEL BALBINO CARVALHO REGINATO

**Suplentes**

ELIÂNGELA CRISTINA CÂNDIDA COSTA  
RAMON MIRANDA SILVA  
ANALU GUIMARÃES ARANTES

**Não houve pagamento de ajuda de custo de caráter indenizatório a nenhum dos membros do Conselho de Administração e Conselho Fiscal, no mês de novembro/2017.**