

**MEMBROS DO CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO E CONSELHO FISCAL  
COM AS RESPECTIVAS AJUDAS DE CUSTO - SETEMBRO/2019**

**CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO**

---

**Representantes Eleitos dentre os Membros Associados**

JANE ALVES DE SOUZA  
ABADIA DE LOURDES DA CUNHA  
SILMA PEREIRA DO NASCIMENTO  
MARLENE APARECIDA DA SILVA FARIA  
PAULO CESAR SOARES DE OLIVEIRA

**Pessoas de Notória Capacidade Profissional**

ALINY PEREIRA DE LIMA  
DENISE GONÇALVES PEREIRA  
JOSÉ ELIAS PINHEIRO NETO

**Representante dos Empregados**

ANA CELUTA FULGÊNCIO TAVEIRA

**CONSELHO FISCAL**

---

**Titulares**

GERCILIA SARAIVA SANTOS  
GENILVA CAETANO PEREIRA DOS ANJOS  
KAROLINE FRANÇA DOS SANTOS

**Suplentes**

FERNANDA NOLETO TAVEIRA  
RAMON MIRANDA SILVA  
BIANCA MACEDO BORGES

**Não houve pagamento de ajuda de custo de caráter indenizatório a nenhum dos membros do Conselho de Administração e Conselho Fiscal, no mês de setembro/2019.**