

**MEMBROS DO CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO E CONSELHO FISCAL
COM AS RESPECTIVAS AJUDAS DE CUSTO - AGOSTO/2019**

CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO

Representantes Eleitos dentre os Membros Associados

JANE ALVES DE SOUZA
ABADIA DE LOURDES DA CUNHA
SILMA PEREIRA DO NASCIMENTO
MARLENE APARECIDA DA SILVA FARIA
PAULO CESAR SOARES DE OLIVEIRA

Pessoas de Notória Capacidade Profissional

ALINY PEREIRA DE LIMA
DENISE GONÇALVES PEREIRA
JOSÉ ELIAS PINHEIRO NETO

Representante dos Empregados

ANA CELUTA FULGÊNCIO TAVEIRA

CONSELHO FISCAL

Titulares

GERCILIA SARAIVA SANTOS
GENILVA CAETANO PEREIRA DOS ANJOS
KAROLINE FRANÇA DOS SANTOS

Suplentes

FERNANDA NOLETO TAVEIRA
RAMON MIRANDA SILVA
BIANCA MACEDO BORGES

Não houve pagamento de ajuda de custo de caráter indenizatório a nenhum dos membros do Conselho de Administração e Conselho Fiscal, no mês de agosto/2019.