

**MEMBROS DO CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO E CONSELHO FISCAL  
COM AS RESPECTIVAS AJUDAS DE CUSTO - JULHO/2019**

**CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO**

---

**Representantes do Poder Público**

NEULLI CORDEIRO ROLIM MOREIRA  
BRUNO GODOI DE FARIA  
ANDREA GONÇALVES FONSECA

**Representantes da Sociedade Civil Organizada**

ABADIA DE LOURDES DA CUNHA  
SILMA PEREIRA DO NASCIMENTO

**Representante dos Associados**

MARLENE APARECIDA DA SILVA FARIA

**Pessoas de Notória Capacidade Profissional**

ANA CELUTA FULGÊNCIO TAVEIRA  
DENISE GONÇALVES PEREIRA

**Profissional Técnico Indicado pela Diretoria**

JANE ALVES DE SOUZA

**CONSELHO FISCAL**

---

**Titulares**

GERCILIA SARAIVA SANTOS  
GENILVA CAETANO PEREIRA DOS ANJOS  
KAROLINE FRANÇA DOS SANTOS

**Suplentes**

FERNANDA NOLETO TAVEIRA  
RAMON MIRANDA SILVA  
BIANCA MACEDO BORGES

**Não houve pagamento de ajuda de custo de carácter indenizatório a nenhum dos membros do Conselho de Administração e Conselho Fiscal, no mês de julho/2019.**