

**MEMBROS DO CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO E CONSELHO FISCAL
COM AS RESPECTIVAS AJUDAS DE CUSTO - JUNHO/2019**

CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO

Representantes do Poder Público

NEULLI CORDEIRO ROLIM MOREIRA
BRUNO GODOI DE FARIA
ANDREA GONÇALVES FONSECA

Representantes da Sociedade Civil Organizada

ABADIA DE LOURDES DA CUNHA
SILMA PEREIRA DO NASCIMENTO

Representante dos Associados

MARLENE APARECIDA DA SILVA FARIA

Pessoas de Notória Capacidade Profissional

ANA CELUTA FULGÊNCIO TAVEIRA
DENISE GONÇALVES PEREIRA

Profissional Técnico Indicado pela Diretoria

JANE ALVES DE SOUZA

CONSELHO FISCAL

Titulares

GERCILIA SARAIVA SANTOS
GENILVA CAETANO PEREIRA DOS ANJOS
KAROLINE FRANÇA DOS SANTOS

Suplentes

FERNANDA NOLETO TAVEIRA
RAMON MIRANDA SILVA
BIANCA MACEDO BORGES

Não houve pagamento de ajuda de custo de carácter indenizatório a nenhum dos membros do Conselho de Administração e Conselho Fiscal, no mês de junho/2019.