

**MEMBROS DO CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO E CONSELHO FISCAL  
COM AS RESPECTIVAS AJUDAS DE CUSTO - FEVEREIRO/2019**

**CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO**

---

**Representantes do Poder Público**

NEULLI CORDEIRO ROLIM MOREIRA  
BRUNO GODOI DE FARIA  
ANDREA GONÇALVES FONSECA

**Representantes da Sociedade Civil Organizada**

MARIA DORCILA ALENCASTRO SANTANA  
FERNANDA NOLETO TAVEIRA

**Representante dos Associados**

JALLES VALADARES FERREIRA

**Pessoas de Notória Capacidade Profissional**

IARA BARRETO  
RAFAEL ROCHA MACEDO

**Profissional Técnico Indicado pela Diretoria**

MARCOS BITTAR HADDAD

**CONSELHO FISCAL**

---

**Titulares**

DENISE GONÇALVES PEREIRA  
CARLOS EDUARDO BARBOSA  
MANOEL BALBINO CARVALHO REGINATO

**Suplentes**

ELIÂNGELA CRISTINA CÂNDIDA COSTA  
RAMON MIRANDA SILVA  
ANALU GUIMARÃES ARANTES

**Não houve pagamento de ajuda de custo de caráter indenizatório a nenhum dos membros do Conselho de Administração e Conselho Fiscal, no mês de fevereiro/2019.**