

**MEMBROS DO CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO E CONSELHO FISCAL
COM AS RESPECTIVAS AJUDAS DE CUSTO - FEVEREIRO/2018**

CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO

Representantes do Poder Público

MÁRCIO JOSÉ MENDONÇA
OSEIAS DAVID DE SOUZA
NELMA ROBERTO GONÇALVES MENDES

Representantes da Sociedade Civil Organizada

AGNALDO DENISARTH SOARES FILHO
LORRAYNE VELOSO DE ALMEIDA

Representante dos Associados

JALLES VALADARES FERREIRA

Pessoa de Notória Capacidade Profissional

LUIZ ANTÔNIO SIGNATES FREITAS
DIOGO NUNES DE OLIVEIRA

Profissional Técnico indicado pela Diretoria

NELSON ROCHA DE OLIVEIRA

CONSELHO FISCAL

Titulares

DENISE GONÇALVES PEREIRA
CARLOS EDUARDO BARBOSA
MANOEL BALBINO CARVALHO REGINATO

Suplentes

ELIÂNGELA CRISTINA CÂNDIDA COSTA
RAMON MIRANDA SILVA
ANALU GUIMARÃES ARANTES

Não houve pagamento de ajuda de custo de caráter indenizatório a nenhum dos membros do Conselho de Administração e Conselho Fiscal, no mês de fevereiro/2018.