



ESTADO DE GOIÁS

SECRETARIA DE ESTADO DA ADMINISTRAÇÃO

**Termo de Julgamento e Homologação**

**SECRETARIA DE ESTADO DE ESPORTE E LAZER**

**GERÊNCIA DE COMPRAS GOVERNAMENTAIS**

**TERMO DE JULGAMENTO E HOMOLOGAÇÃO**

**Número do Processo SISLOG: 105929**

Número do Processo SEI: 202400005016890

Aos 12 dias do mês de junho de 2024 foi homologada a dispensa/inexigibilidade relativa à contratação de 05 (cinco) inscrições de servidores à disposição da Secretaria de Estado de Esporte e Lazer no 11º CONTRATOS WEEK- Semana Nacional de Estudos Avançados em Contratos Administrativos que versa sobre Contratos Administrativos, conforme conteúdo anexo aos autos, a ser realizado entre os dias 17 a 21 de junho de 2024, promovido pelo renomado Instituto Negócios Públicos. , mediante Inexigibilidade, referente ao processo de contratação nº 105929 / 2024 e processo SEI nº 202400005016890, quando o agente da contratação direta e os membros da equipe de apoio, indicados pela Portaria de Designação de Funções, se reuniram em atendimento às disposições contidas no instrumento convocatório, juntamente com os fornecedores credenciados, chegaram ao seguinte resultado:

**Descrição do item 001**

Código 909 - Capacitação Profissional, participação em congresso.

**Informações Adicionais**

05 (cinco) inscrições de servidores à disposição da Secretaria de Estado de Esporte e Lazer no 11º CONTRATOS WEEK- Semana Nacional de Estudos Avançados em Contratos Administrativos que versa sobre Contratos Administrativos, conforme conteúdo anexo aos autos, a ser realizado entre os dias 17 a 21 de junho de 2024, promovido pelo renomado Instituto Negócios Públicos. 05 (cinco) inscrições de servidores à disposição da Secretaria de Estado de Esporte e Lazer no 11º CONTRATOS WEEK-

Período (Meses)	
Quantidade	5
Unidade	unidade
CPF/CNPJ	10.498.974/0001-09

Fornecedor	INSTITUTO NEGOCIOS PUBLICOS DO BRASIL - ESTUDOS E PESQUISAS NA ADMINISTRAÇÃO PUBLICA - INP - LTDA
Valor Unitário	R\$ 4.900,00
Valor Total	R\$ 24.500,00

Considerando que o procedimento de seleção do fornecedor foi realizado atendendo aos preceitos da Lei Federal nº 14.133 de abril de 2021 e do Decreto Estadual nº 10.211 de 06 de fevereiro de 2023. Considerando que foi divulgado o resultado da sessão pública com o(s) licitante(s) melhor(es) classificado(s), ao(s) qual(is) foi(am) declarado(s) vencedor(es) no(s) respectivo(s) iten(s)/lote(s), decido ADJUDICAR e HOMOLOGAR o presente certame, nos termos do art. 72 da Lei Federal nº 14.133 de abril de 2021 e art. 27 do Decreto Estadual nº 10.211 de 06 de fevereiro de 2023.

Rudson Rosa Guerra

Ordenador de Despesas

Versão do Doc. Padrão  
0.01

GOIANIA - GO, aos 12 dias do mês de junho de 2024.



Documento assinado eletronicamente por **RUDSON ROSA GUERRA, Secretário (a)**, em 12/06/2024, às 15:44, conforme art. 2º, § 2º, III, "b", da Lei 17.039/2010 e art. 3ºB, I, do Decreto nº 8.808/2016.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site [http://sei.go.gov.br/sei/controlador\\_externo.php?acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=1](http://sei.go.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=1) informando o código verificador **61280447** e o código CRC **435787CA**.

SISTEMA DE LOGÍSTICA DE GOIÁS  
AVENIDA ANHANGUERA Nº 609, - Bairro SETOR LESTE UNIVERSITÁRIO - GOIANIA -  
GO - CEP 74610-250 - (62)3201-8795.



Referência: Processo nº 202400005016890



SEI 61280447