

Secretaria de
Estado de
Esporte e
Lazer



ESTADO DE GOIÁS
SECRETARIA DE ESTADO DE ESPORTE E LAZER
GERÊNCIA DE COMPRAS GOVERNAMENTAIS

TERMO DE ADESÃO

Ata de Registro de Preços nº 138/2019 SRP

A Secretaria de Estado de Esportes e Lazer, através de seu Secretário Sr. Henderson de Paula Rodrigues, torna pública a adesão à Ata de Registro de Preços 138/2019 – Universidade Federal de Goiás, ÓRGÃO GERENCIADOR, para eventual contratação de empresa para aquisição de mobiliário em geral.

ITEM	DESCRIÇÃO	UNIDADE DE MEDIDA	QTDE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	<p>ESTAÇÃO, LINEAR, COM 06 POSTOS - DIMENSÕES APROXIMADAS: Largura: 3600mm; Profundidade: 1400mm; Altura: 740mm. CONSTITUÍDO POR: 6 tampos, 3 calhas principais e 2 calhas de ligação, tampas centrais de abrir, 8 tubos oblongos e travessas de ligação, 3 divisores frontais e 2 divisores laterais, 6 tomadas elétricas de fácil acesso na superfície dos tampos auxiliares, 6 suportes de tomada na parte interna da calha e 4 tampos auxiliares de acabamento entre os tampos das mesas. TAMPO: Em formato retangular, constituído em MDP, de 25mm de espessura, com acabamento nas duas faces (inferior e superior) e em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais, frontal e posterior dos tampos deverão receber fita de borda reta produzida em PVC com espessura mínima de 2,5mm e raio de, no mínimo, 2,5mm nas extremidades superior e inferior, de acordo com as normas da ABNT e ambas coladas pelo processo HotMelt. O tampo deverá ser fixado na estrutura através de chapas produzidas em aço por buchas metálicas M6x13mm embudadas na face inferior do tampo e parafusos metálicos M6x16mm. Dimensões dos tampos: 1200 x 600 x 25mm (L x P x H). TAMPOS AUXILIARES: Em formato retangular, constituído em MDP, de 25mm de espessura, com acabamento nas duas faces (inferior e superior) e em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais, frontal e posterior dos tampos de verão receber fita de borda reta produzida em PVC com espessura mínima de 2,5mm e raio de, no mínimo, 2,5mm nas extremidades superior e inferior, de acordo com as normas da ABNT e ambas coladas pelo processo HotMelt. Nos tampos de verão conter as tomadas especificadas acima. Dimensões mínimas: 2</p>	unidade	2	R\$5.000,00	R\$10.000,00

Tampas (Extremidades): 300 x 200 x 25mm (L x P x H);
2 Tampas (Centrais): 600 x 200 x 25mm (L x P x H).
TAMPA CENTRAL DE GIRO: A cada dois tampas de ver conter 2 tampas centrais de abrir, produzidas em chapa de aço dupla dobrada (0,75mm de espessura), que permite giro de 180 atrvs de dobradiça cilíndrica, medindo, no mínimo, 600 x 80 x 20mm (L x P x H) e com o vo de 20 a 35mm entre uma tampa e a outra.
ESTRUTURA: Composta por 3 quadros estruturais sendo: 2 quadros nas extremidades, 1 quadro central e 8 ps oblongos. CARACTERÍSTICAS DOS QUADROS: Os quadros das extremidades deverão conter em cada quadro; 2 travessas em forma de tubos 60 x 15mm em aço com, no mínimo, 1,5mm de espessura, medindo, no mínimo, 650mm de comprimento, soldadas nas duas pontas pelo sistema de dispositivo de regulagem que irá unir as travessas reguláveis longitudinais e posicionadas paralelamente. A união destas travessas deverá ser feita por tubos de 60 x 15mm, de comprimento mínimo de 650mm, com, no mínimo, 1,5mm de espessura no qual deverá conter chapa ligao em aço de, no mínimo, 350 x 51,2 x 3,4mm (L x P x H), para a união do tubo no dispositivo de montagem por encaixe e parafusos permitindo regulagem horizontal do quadro estrutural quando necessário. Em uma das extremidades do quadro no dispositivo de montagem deverão ser fixadas atrvs de solda, tubos 60x40mm em chapa de aço com, no mínimo, 1,5mm de espessura e estes parafusados nos ps oblongos. No outro lado do quadro de ver ser soldado no tubo entre o dispositivo de montagem, atrvs de solda, 2 tubos em aço 60 x 40 mm com, no mínimo, 1,5mm de espessura e o mesmo parafusado nos ps centrais oblongos. QUADRO CENTRAL: Deverá conter em cada quadro, 2 travessas em forma de tubos 60 x 15mm em aço com, no mínimo, 1,5mm de espessura, medindo, no mínimo, 650mm de comprimento, soldadas nas duas pontas pelo sistema de dispositivo de regulagem que irá unir as travessas reguláveis longitudinais, posicionadas paralelamente. A união destas travessas deverá ser feita por tubos de 60 x 15mm, de comprimento mínimo de 650mm com, no mínimo, 1,5mm de espessura no qual deverá conter chapa ligao em aço de, no mínimo, 350 x 51,2 x 3,4mm (L x P x H), para a união do tubo no dispositivo de montagem por encaixe e parafusos, permitindo regulagem horizontal do quadro estrutural quando necessário. Nos dois lados do quadro deverão ser soldados no tubo, entre o dispositivo de montagem, 2 tubos em aço 60x40mm com, no mínimo, 1,5mm de espessura e o mesmo parafusado nos ps centrais oblongo. CARACTERÍSTICAS DOS PS OBLONGOS: Medindo 80 x 40mm, produzidos em aço (1,5mm de espessura), os quais deverá receber na base inferior atrvs de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno num total de 08 ps, sendo 4 nas extremidades posicionado a 45 (diagonal) e 04 centrais, que se encontram paralelamente distante entre si no mínimo 390mm e recuado da borda frontal do

tampo no mínimo 450mm resultando em maior estabilidade do produto e proporcionando melhor espaço para circulação do usuário. CALHAS ELETRIFICÁVEIS: Localizadas nas extremidades da mesa na parte inferior ao tampo, produzidas em chapa de aço (1,5mm de espessura) e fixadas na travessa horizontal por 2 parafusos Ø4,5x16mm de cada lado. Na extremidade da calha deverá conter tampa de acabamento medindo 252 x 60 x 20mm (L x P x H), composta por perfil externo, produzida em chapa de aço (1,5mm de espessura) e 2 perfis internos dobrados produzidos em chapa de aço (0,75mm de espessura) e soldados no perfil externo. Na calha deverá conter suporte para tomadas produzido em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura), pintado na cor preta, possuir 4 furações para tomadas elétricas e 4 furações para RJ45. Fixado na calha através de encaixe. DIMENSÕES MÍNIMAS: Calha principal: 700 x 110 x 250mm (L x P x H). CALHA DE LIGAÇÃO: 500 x 45 x 240mm. CALHA VERTICAL: quantidade de acordo com a necessidade do cliente e no máximo 2. Para a subida da fiação, deverá ser produzida em chapa de aço (0,75mm de espessura) e receber em cada extremidade 1 perfil injetado em ABS, os quais serão encaixados na extremidade inferior na sapata oblonga e na extremidade superior e parafusados na travessa horizontal. Dimensões aproximadas: Largura: 45mm; Profundidade: 25mm; Altura: 715mm. DIVISOR FRONTAL: Produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais deverão receber perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de, no mínimo, 1mm e coladas pelo processo HotMelt. A face superior do painel receberá perfil de alumínio extrudado para encaixe de acessórios. A estrutura composta por 2 tubos em formato oblongo medindo 40x80mm, produzidos em aço (1,5mm de espessura) e com acabamento superior (tampa) injetada em ABS. A fixação do divisor deverá ser feita no tubo oblongo e este será fixado nos tampos auxiliares por parafusos ou através de outro sistema de fixação. Dimensões mínimas: 1000 x 250 x 25mm. DIVISOR LATERAL: Produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais deverão receber perfil de borda reta produzido em PVC, com espessura de, no mínimo, 1mm e colado pelo processo HotMelt. A face superior do painel receberá perfil de alumínio extrudado para encaixe de acessórios. A fixação do divisor lateral deverá ser sobre o tampo através de 2 pinos Ø12mm/22mm e produzidos em aço. Dimensões mínimas: 1200 x 200 x 25mm (L x P x H). ACABAMENTO: Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação devem receber tratamento desengraxante à quente, por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa. OBSERVAÇÕES: Todas as partes dos móveis, não poderão conter rebarbas; -Na composição dos móveis,

	serão admitidos materiais, características e funções similares às descritas acima; - Para as medidas especificadas (precisas), serão admitidas variações de até 5% para mais ou para menos; -Para as medidas aproximadas, serão admitidas variações de até 10% para mais ou para menos. -Para as gavetas, admite-se como característica similar, estruturas em chapa de aço #18 ou MDP.				
2	<p>ESTAÇÃO TRABALHO EM L ORGÂNICA/ANGULAR COM GAVETEIRO FIXO - PAINEL FRONTAL E LATERAL, TAMPO EM MDP DE 25MM REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, COM CALHA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO E ESTRUTURA METÁLICA SEM PONTEIRAS PLÁSTICAS, DIMENSÕES 1600X1400X740MM</p> <p>- DIMENSÕES APROXIMADAS: Largura: 1600mm x Profundidade: 800mm; Largura: 1400mm x Profundidade: 600mm; Altura: 740mm. TAMPO: Tambo em “L” com formato orgânico, em MDP de 25mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com, no mínimo, 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tambo, com acabamento nas faces laterais em fita de PVC de, no mínimo, 2,5 mm de espessura e nas faces frontal e posterior, fita de PVC de, no mínimo, 2,5mm, com parte superior e inferior da fita arredondada com raio mínimo de 2,5mm, de acordo com as normas da ABNT e coladas pelo processo HotMelt. O tambo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura. O tambo deverá conter um passa cabos em polipropileno ou equivalente. ESTRUTURA: Autoportante, na qual a sustentação dos tampos deverá ser feita através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de 02 calhas horizontais. ESTRUTURA CENTRAL (PÉ DE CANTO): Deverá ser constituída por coluna em chapa de aço dobrada de, no mínimo, 1,5mm de espessura, medindo aproximadamente 110 x 110mm, fechada por tampa sacável, produzida em chapa de aço dobrada de, no mínimo, 0,75mm de espessura, encaixada na coluna através de ganchos metálicos e formando um leito interno para passagem de cabos. Deverá possuir na base inferior uma chapa de ferro chato de 5/16", soldada à coluna para fixação de 01 nivelador de altura do mesmo padrão dos niveladores das estruturas laterais. A sustentação da mesa deverá ser feita por uma estrutura em aço constituída por duas colunas com formato vertical de 40x50mm, fabricadas em chapa de aço/alumínio de, no mínimo, 1,5mm de espessura, dispostas paralelamente e distantes entre si 120mm, com fechamento através de tampas externas com medida aproximada de 500 x 120mm e interna de 500 x 120mm sacáveis, produzidas em chapa de aço de, no mínimo, 0,75mm de espessura, encaixadas nas colunas através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos. As colunas vercais são es tampadas e soldadas à uma base superior e à uma base inferior</p>	unidade	44	R\$1.800,00	R\$79.200,00

(patas), ambas estampadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm de espessura, com fechamento frontal e posterior com a mesma chapa e formando uma estrutura de formato arredondado em sua parte frontal e posterior. Na base inferior da pata deve possuir uma chapa de fechamento estampada soldada na pata que receberá uma porca metálica soldada na chapa de fechamento, ficando embuda para receber niveladores de altura com rosca M8x40 e com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. As bases superior e inferior devem ter fechamentos frontal e posterior sempre com a mesma chapa e nunca com ponteiros plásticos. Dimensões mínimas da base inferior para o lado de 600mm de profundidade: 500mm de comprimento, 50mm de largura e 20 a 30mm de h. Dimensões mínimas da base superior para o lado de 600mm de profundidade: 450mm de comprimento, 50mm de largura e 20 a 30mm de h. Dimensões mínimas da base inferior para o lado de 800mm de profundidade: 600mm de comprimento, 50mm de largura e 20 a 30mm de h. Dimensões mínimas da base superior para o lado de 800mm de profundidade: 550mm de comprimento, 50mm de largura e 20 a 30mm de h. CALHAS HORIZONTAIS: A calha para passagem de fiação deve ser fabricada em chapa de aço de, no mínimo, 1,5 de espessura, estampada e dobrada, formando um leito no sendo horizontal para a passagem da fiação, na qual é soldado em cada extremidade, uma chapa de aço de aproximadamente 3X16” para receber parafusos metálicos M10x16 mm para a fixação da calha nas estruturas. Na calha deve conter no mínimo 1 suporte para tomadas com 03 furos circulares (padrão brasileiro) constituído por chapa de aço de, no mínimo, 1,5mm de espessura, a ser instalado na calha da mesa pelo sistema de encaixe possibilitando seu deslocamento de um lado a outro da calha e que permita, se necessário, sua fixação através de parafusos. A calha deverá também vir com furos nas extremidades, contendo tampas plásticas de fechamento com possibilidade de serem retiradas para fixação do divisor de mesa quando necessário. PAINEL FRONTAL E LATERAL: Constituído em MDP de 18mm e revestido com laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. As quatro bordas do painel frontal deverão receber acabamento em fita de PVC de, no mínimo, 2,5mm de espessura, colada pelo processo HotMelt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal deverá ser feita através de cantoneiras em chapa de aço dobrado de, no mínimo, 1,5mm de espessura, que se unem ao painel através de bucha metálica M6x13 embudas no painel e por 04 parafusos metálicos M6x12mm AA cabeça chata e no cavalete da mesa por 4 parafusos auto atarraxantes M3,5x13mm, encaixados na estrutura de aço da mesa ou através de outro sistema de fixação. FIXAÇÃO DO TAMPO: O tampo deverá ser fixado na estrutura por buchas metálicas M6x13mm, embudas na face inferior do tampo e unido à uma chapa de aço de apoio de 1,5mm de

espessura, aproximadamente e fixada à base superior do cavalete por parafusos. ACABAMENTO: Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação deverão receber tratamento desengraxante à quente, por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C. GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS E CHAVES - Fixado na extremidade da largura menor 1400mm: DIMENSÕES APROXIMADAS GAVETEIRO: Largura: 400mm; Profundidade: 490mm; Altura: 400mm. LATERAIS E BASE GAVETEIRO: Em MDP de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,3mm de espessura texturizado, na cor a escolher e acabamento nas faces laterais em fita de PVC de, no mínimo, 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. Frente das Gavetas com ou sem parte superior fixa, onde é localizada a fechadura em MDP de, no mínimo, 18mm de espessura, revestida em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,3mm de espessura, texturizado na cor do tampo e com acabamento em todas as extremidades em fita reta de PVC de, no mínimo, 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. Sem puxadores. As 2 laterais (esquerda e direita) deverão apresentar bordas usinadas ou chanfradas ou cava, sulco ou reentrância para possibilitar a abertura das gavetas pelas laterais. Fechadura com giro de 90°, dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindro de 4 pinos e com segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas. O gaveteiro deverá conter 2 chaves. Dimensão aproximada da parte fixa (opcional): 400mm largura x 40mm altura x 18mm espessura. Dimensão aproximada da parte móvel para a gaveta média: 400mm largura x 160mm altura x 18mm espessura. GAVETAS: Estrutura total injetada em ABS ou polipropileno, com parte superior da gaveta dobrada em forma de “U” e com nervuras estruturais na face inferior para reforço. Sistema de deslizamento em corrediças de chapa de aço dobradas e curvadas pneumáticamente com, no mínimo, 0,75mm de espessura, dotadas de roldanas produzidas em nylon e com travas de segurança. Dimensão mínima interna das gavetas: 320mm largura x 400mm prof. x 65mm de altura. Dimensão mínima externa das gavetas: 350mm largura x 400mm prof. x 75mm de altura. MONTAGEM GAVETEIRO: Os componentes do corpo dos gaveteiros laterais, fundo e base serão ligados entre si pelo sistema lackfix com cavilhas metálicas tipo “cadeirinha” e o gaveteiro deverá ser fixado no tampo da mesa por parafusos. ACABAMENTO GAVETEIRO: Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação deverão receber tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó e com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C.

	<p>OBSERVAÇÕES: Todas as partes dos móveis, não poderão conter rebarbas; -Na composição dos móveis, serão admitidos materiais, características e funções similares às descritas acima; -Para as medidas especificadas (precisas), serão admitidas variações de até 5% para mais ou para menos; -Para as medidas aproximadas, serão admitidas variações de até 10% para mais ou para menos. -Para as gavetas, admite-se como característica similar, estruturas em chapa de aço #18 ou MDP.</p>				
3	<p>MESA, REUNIÃO, CONSTITUÍDA DE 2 MÓDULOS EXTERNOS, DIMENSÕES 2500-3600X1000-1200X740MM - DIMENSÕES APROXIMADAS: Comprimento: 2500 a 3600mm; Largura: 1000 a 1200mm; Altura: 740mm. TAMPO: Tampo em MDP com 25mm de espessura, com acabamento nas duas faces (superior e inferior) em laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,3mm de espessura e texturizada. Acabamento nas extremidades internas em fita de borda reta em PVC com, no mínimo, 2,5mm de espessura e nas extremidades externas com fita de bordas reta em fita de PVC de, no mínimo, 2,5mm de espessura, com parte superior e inferior da fita arredondada com raio mínimo de 2,5mm, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, na mesma cor do laminado e coladas pelo processo HotMelt (colado à quente). Constituído por 2 módulos externos retos, com arco em cada uma de suas extremidades e medindo 1200 x 1200mm. E um módulo interno de 800 x 1200 x 1200mm. O tampo deverá ter em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura. ESTRUTURA: A sustentação do tampo é feita por, no mínimo, 02 cavaletes e travessas horizontais. O cavalete deverá ser formado por uma coluna central em tubo de aço redondo com, no mínimo, 1,5mm de espessura e 100mm de diâmetro, soldado à 2 patas inferiores e 3 patas superiores produzidas em chapa de aço estampada com, no mínimo, 1,5mm de espessura e com fechamento frontal na mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal. A base inferior da pata inferior deverá possuir chapa de aço de fechamento, estampada, soldada na pata para receber porca metálica soldada na chapa de fechamento, ficando embutida para receber niveladores de altura, medida M8x40 (ou com características semelhantes desde que não interfira na qualidade do produto) e com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Os cavaletes deverão ser ligados entre si através de travessas horizontais medindo, no mínimo, 40 x 60mm e fabricadas em tubo de aço com, no mínimo, 1,5mm de espessura. FIXAÇÃO DO TAMPO: A fixação dos dois elementos, tampo e estrutura, é feita através de buchas metálicas M6x13mm cravadas na parte inferior do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm/M6x35mm de ferro zincado e na travessa por parafusos M6x12mm (ou com características semelhantes desde que não interfira na qualidade do produto). Todos os parafusos de fixação</p>	unidade	4	R\$2.000,00	R\$ 8.000,00

devem ser fixados através de buchas metálicas e nunca direto na madeira. Medidas módulos externos: 2 tampos de 1200 x 1200mm = 2400 x 1200 x 740mm. Medidas módulo interno: 1 x 800 a 1200 x 1200mm.

ACABAMENTO: Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação deverão receber tratamento desengraxante à quente, por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C. OBSERVAÇÕES: Todas as partes dos móveis, não poderão conter rebarbas; -Na composição dos móveis, serão admitidos materiais, características e funções similares às descritas acima; - Para as medidas especificadas (precisas), serão admitidas variações de até 5% para mais ou para menos; -Para as medidas aproximadas, serão admitidas variações de até 10% para mais ou para menos. -Para as gavetas, admitem-se como característica similar, estruturas em chapa de aço #18 ou MDP.

VALOR TOTAL**R\$97.200,00**

SECRETARIA DE ESTADO DE ESPORTE E LAZER, em Goiânia, aos 18 dias do mês de março de 2022.

HENDERSON DE PAULA RODRIGUES

Secretário de Estado de Esporte e Lazer



Documento assinado eletronicamente por **HENDERSON DE PAULA RODRIGUES, Secretário (a)**, em 18/03/2022, às 14:38, conforme art. 2º, § 2º, III, "b", da Lei 17.039/2010 e art. 3ºB, I, do Decreto nº 8.808/2016.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site http://sei.go.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=1 informando o código verificador **000028465629** e o código CRC **F20056B0**.

GERÊNCIA DE COMPRAS GOVERNAMENTAIS
AVENIDA FUED JOSÉ SEBBA 1170, S/C - Bairro JARDIM GOIÁS - GOIANIA - GO - CEP
74805-100 - (62)3201-3953.



Referência: Processo nº 202217576000689



SEI 000028465629