



PROJETO DE REDE DE DRENAGEM DE ÁGUAS PLUVIAIS			
CONVENÇÕES:			
	Poço de Visita		Sarjeta
	Rede de Drenagem de Águas Pluviais - Concreto PA-1		Ala de Lançamento
	Rede de Drenagem de Águas Pluviais - FcFo		Bacia de Detenção
	Curvas de Nível		Caixa Coletora de Sarjeta
	Degrau		Caixa Coletora de Talvegue
NOTAS:			
- O referido projeto será implementado nas proximidades das coordenadas 16°37'44.72"S e 49°12'4.24"O;			
- Será implantado uma bacia de detenção, com dimensões de 30 m de comprimento, 90 m de largura e 3 m de profundidade, talude de 1/3 e com capacidade de armazenamento de 5.100,00 m³.			
- Sua vazão de entrada é 3,44m³/s e a de saída é de 0,21m³/s;			
- A vazão que sai da bacia, será direcionada para a caixa coletora do fundo da bacia, que encaminhará para rua dos Guatambus			
- A rede de drenagem de águas pluviais será composta por 18 poços de visita, 22 caixas coletoras, 2 descidas d'água e aproximadamente 1.060m de rede;			
- Recomenda-se um incremento de 5% do comprimento total da rede de concreto;			
- A declividade mínima da rede deverá ser de 0,50‰;			
RESPONSÁVEL LEGAL: CENTRAIS DE ABASTECIMENTO DE GOIÁS S/A (CEASA-GO)			
ENDEREÇO: Rua 153, 153 - Jardim Guatambus, Goiânia-GO			
RESPONSÁVEL TÉCNICO: Eng. Sanitário e Ambiental Bruno Paolino Oliveira Costa CREA N. 10211910580-GO			
ART: 1020290157259			
ESCALA:	NOME DO ARQUIVO	PRANCHA	REVISÃO
Indicada	GO-GYN-CEASA-PRO-DRE-07D08-R03	7/B	3