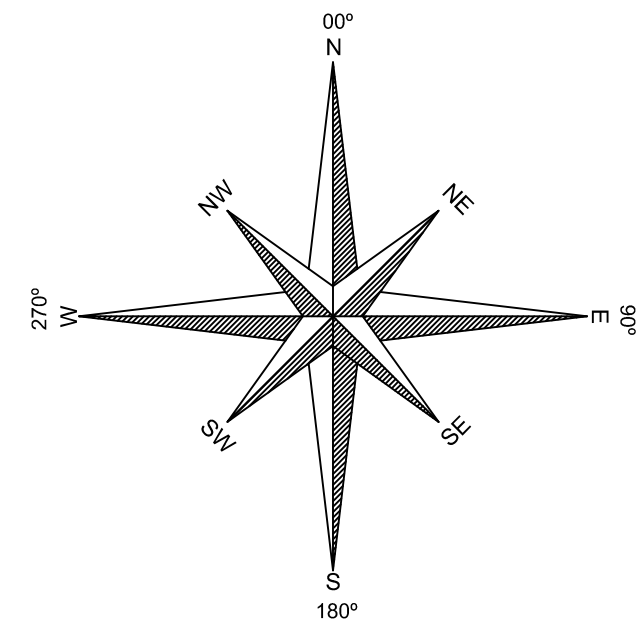
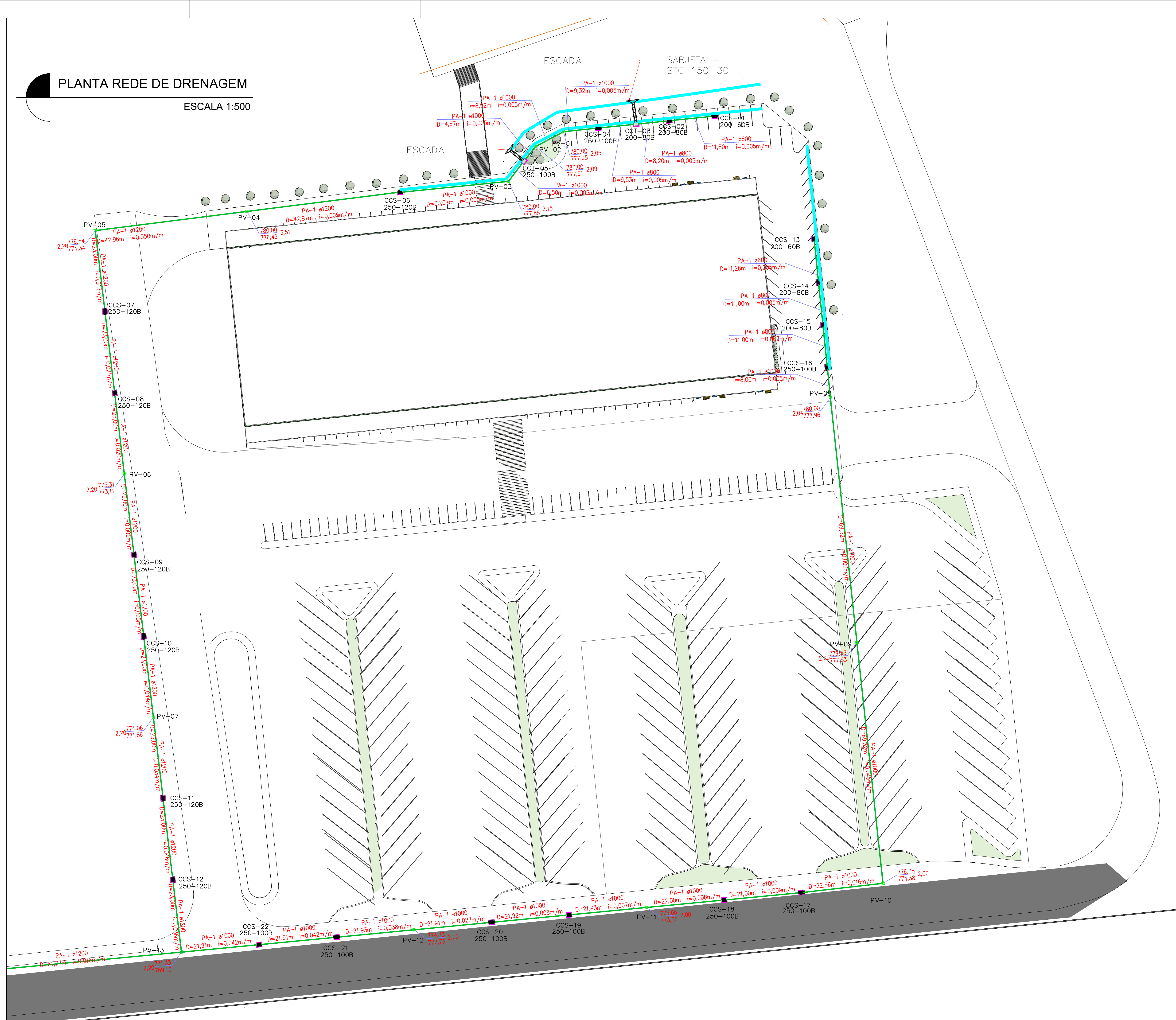




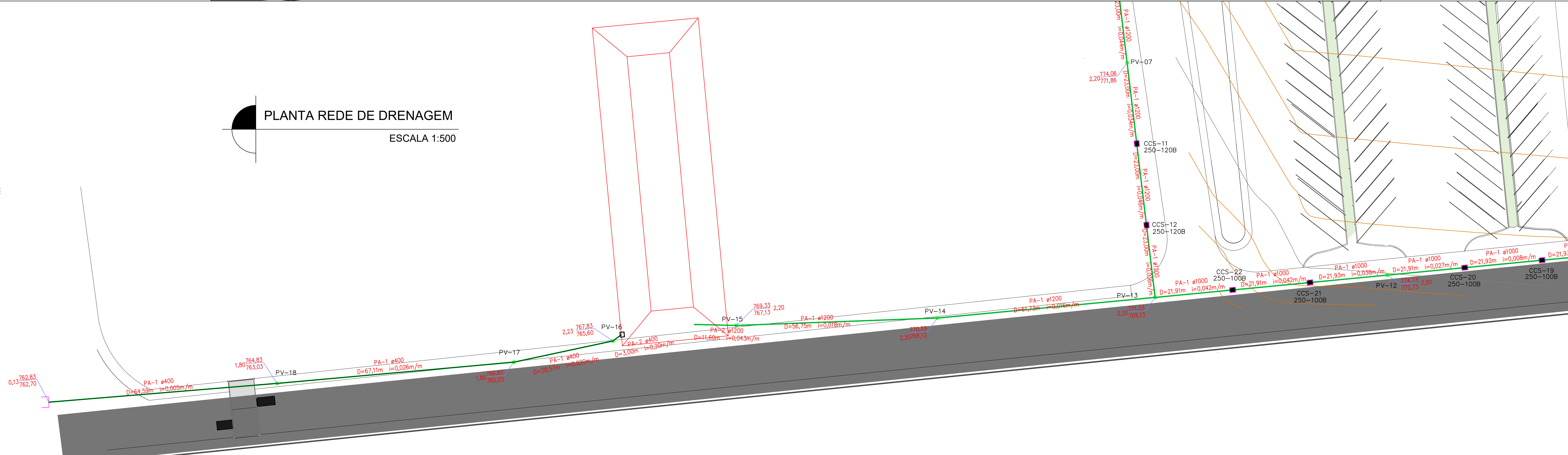
PLANTA REDE DE DRENAGEM

ESCALA 1:500



PLANTA REDE DE DRENAGEM

ESCALA 1:500



PROJETO DE REDE DE DRENAGEM DE ÁGUAS PLUVIAIS

- CONVENÇÕES:
- Poço de Visita
 - Rede de Drenagem de Águas Pluviais - Concreto PA-1
 - Rede de Drenagem de Águas Pluviais - Fofó
 - Curvas de Nível
 - Degrau
 - Sarjeta
 - Ala de Lançamento
 - Bacia de Detenção
 - Caixa Coletora de Sarjeta
 - Caixa Coletora de Talvegue

- NOTAS:
- O referido projeto será implementado nas proximidades das coordenadas 16°37'44.72"S e 49°12'4.24"O;
 - Será implantada uma bacia de detenção, com dimensões de 30 m de comprimento, 90 m de largura e 3 m de profundidade, talude de 1/3 e com capacidade de armazenamento de 5.100,00 m³;
 - Sua vazão de entrada é 3,44m³/s e a de saída é de 0,21m³/s;
 - A vazão que sai da bacia, será direcionada para a caixa coletora do fundo da bacia, que encaminhará para rua dos Gutambus;
 - A rede de drenagem de águas pluviais será composta por 18 poços de visita, 22 caixas coletoras, 2 descidas d'água e aproximadamente 1.060m de rede;
 - Recomenda-se um incremento de 5% do comprimento total da rede de concreto;
 - A declividade mínima da rede deverá ser de 0,50%;

RESPONSÁVEL LEGAL: CENTRAIS DE ABASTECIMENTO DE GOIÁS S/A (CEASA-GO)

ENDEREÇO: Rodovia BR-153, KM 5,5 - Jardim Guanabara, Goiânia-GO

RESPONSÁVEL TÉCNICO: Eng. Sanitária e Ambiental Bruna Paolina Oliveira Costa CREA N. 10211915580-GO

ART. 102020107250

ESCALA: Indicada

NOME DO ARQUIVO: GO-GYN-CEASA-PRO-DRE-02D08-R03

PRANCHA: 2/8

REVISÃO: 3