



PROJETO DE REDE DE DRENAGEM DE ÁGUAS PLUVIAIS

CONVENÇÕES:

Poço de Visita

Rede de Drenagem de Águas Pluviais - Concreto PA-1

Rede de Drenagem de Águas Pluviais - Fofo

Curvas de Nivel

Degrau

Sarjeta

Ala de Lançamento

Bacia de Detenção

Caixa Coletora de Sarjeta

Caixa Coletora de Talvegue

NOTAS:

— O referido projeto será implementado nas proximidades das coordenadas 16°37'44.72"S e 49°12'4.24"O;

— Será implantado uma bacia de detenção, com dimensões de 30 m de comprimento, 90 m de largura e 3 m de profundidade, talude de 1/3 e com capacidade de armazenamento de 5.100,00 m³;

— Sua vazão de entrada é 3,44m³/s e a de saída é de 0,21m³/s;

— A vazão que sai da bacia, será direcionada para a caixa coletora do fundo da bacia, que encaminhará para rua dos Guatambus

— A rede de drenagem de águas pluviais será composta por 18 poços de visita, 22 caixas coletoras, 2 descidas d'água e aproximadamente 1.060m de rede;

— Recomenda-se um incremento de 5% do comprimento total da rede de concreto;

— A declividade mínima da rede deverá ser de 0,50%;

RESPONSÁVEL LEGAL: CENTRAIS DE ABASTECIMENTO DE GOIÁS S/A (CEASA-GO)

ENDEREÇO: Rodovia BR-153, KM 5,5 - Jardim Guanabara, Goiânia-GO

RESPONSÁVEL TÉCNICO: Eng. Sanitária e Ambiental Bruna Paulina Oliveira Costa CREA N. 1921191580-GO

ART: 102026197259

ESCALA:

Indicada

NOME DO ARQUIVO

GO-GYN-CEASA-PRO-DRE-01D08-R03

PRANCHA

1/8

REVISÃO

3