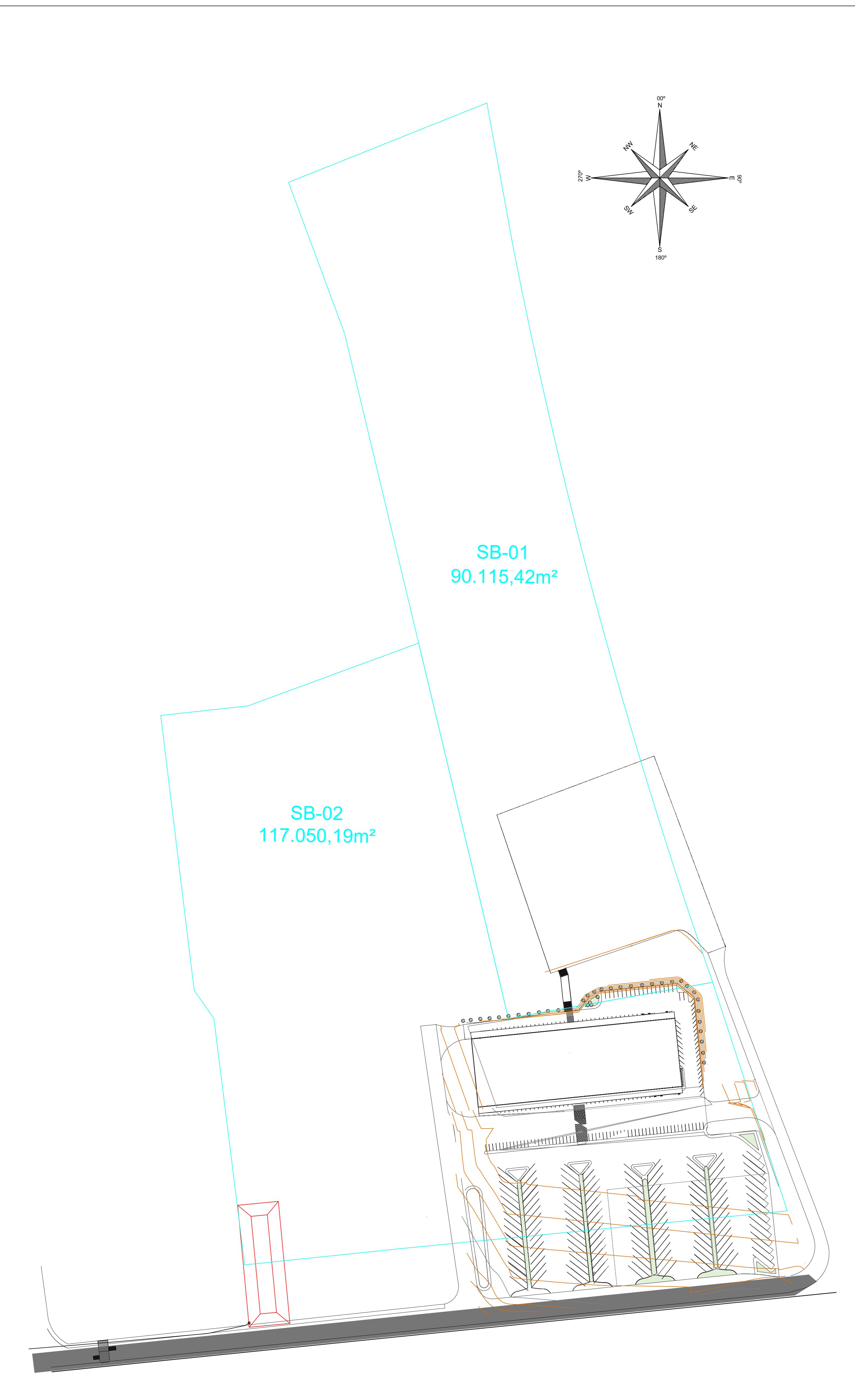
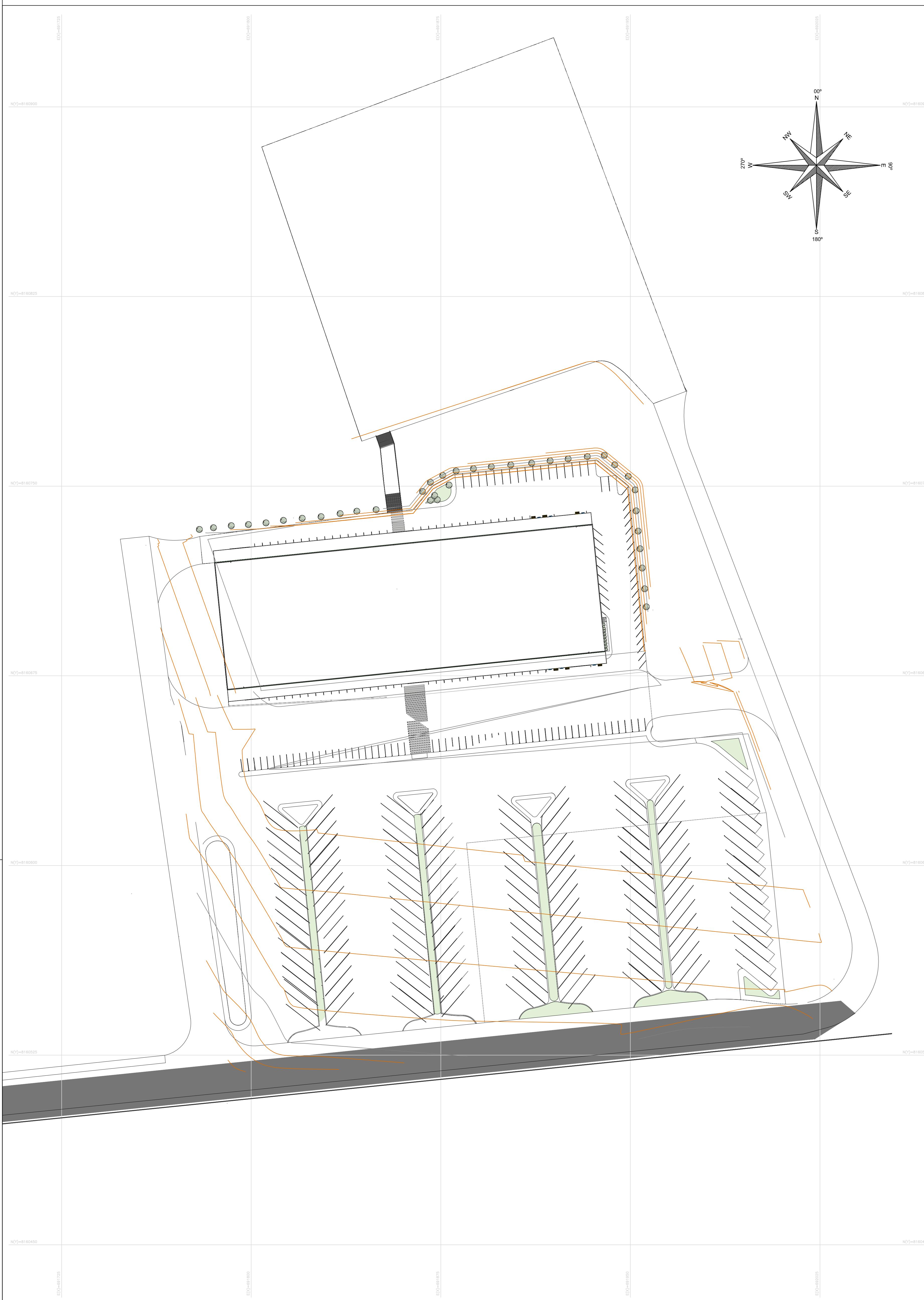


PLANTA TOPOGRÁFICA  
ESCALA 1:750

SUB-BACIAS DE CONTRIBUIÇÃO  
ESCALA 1:1500



PROJETO DE REDE DE DRENAGEM DE ÁGUAS PLUVIAIS

CONVENÇÕES:	Características:
	Popo de Visita
	Rede de Drenagem de Águas Pluviais - Concreto PA-1
	Rede de Drenagem de Águas Pluviais - FoFo
	Curvas de Nível
	Caixa Coletora de Sarjeta
	Degrau

NOTAS:

- O referido projeto será implementado nas proximidades das coordenadas 16°37'44,72"S e 49°12'4,24"E;
- Será implantado uma bacia de detenção, com dimensões de 30 m de comprimento, 90 m de largura e 3 m de profundidade, talude de 1/3 e com capacidade de armazenamento de 5.100,00 m<sup>3</sup>;
- Sua vazão de entrada é 3,44m<sup>3</sup>/s e a de saída é de 0,21m<sup>3</sup>/s;
- A vazão que sai da bacia, será direcionada para a caixa coletora do fundo da bacia, que encaminhará para ruas dos Guatambus;
- A rede de drenagem de águas pluviais será composta por 18 poços de visita, 22 caixas coletoras, 2 descidas d'água e aproximadamente 1.060m de rede;
- Recomenda-se um incremento de 5% do comprimento total da rede de concreto;
- A declividade mínima da rede deverá ser de 0,50%;

RESPONSÁVEL LEGAL: CENTRAIS DE ABASTECIMENTO DE GOIÁS S/A (CEASA-GO)

ENDEREÇO: Rodovia BR-153, KM 5,5 - Jardim Guarabara, Colinas-GO

RESPONSÁVEL TÉCNICO: Eng. Sanitária e Ambiental Bruna Paulina Oliveira CREA N. 1021915580-GO

ART. 102/2020/157259

ESCALA: 1:750

INDICADA: GO-GYN-CEASA-PRO-DRE-01D08-R03

PRANCHA: 1/8

REVISÃO: 3