



**GOVERNO DO ESTADO DE GOIÁS  
SECRETARIA DE ESTADO DA CASA CIVIL  
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO, PLANEJAMENTO E FINANÇAS  
GERÊNCIA DE APOIO LOGÍSTICO E DE SUPRIMENTOS**

**TERMO DE REFERÊNCIA**

**Aquisição de mesa para atender às  
necessidades da Secretaria de Estado da  
Casa Civil**

**1. Introdução:**

- a Secretaria de Estado da Casa Civil vem, por intermédio deste termo, propor a contratação de uma empresa especializada para o fornecimento de uma mesa para suprir as necessidades desta Pasta.

**2. Objetivo:**

- Em virtude da Lei 17.257, de janeiro de 2011, que criou a Casa Civil, criou-se a necessidade de se adquirir equipamentos e utensílios que atendam à nova demanda.

**3. Fundamento legal:**

- a aquisição da mesa deverá obedecer ao disposto na Lei 8.666/93, de 21 de junho de 1993 e suas alterações.

**4. Proposta:**

- apenas será aceita proposta apresentada por Pessoa Jurídica.

**5. Descrição do produto:**

Item	Objeto	Un	Quant
01	Mesa Ergonômica em L com 2 gavetas 1400x1400x600x600x740mm	Un	1

### Especificação do produto

**Mesa L – Medidas: 1400x1400x600x600 com Gaveteiro Fixo com 02 Gavetas**

**Medindo 430x240x430MM** – Composto por tampo “L” inteiriço, confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melânico de baixa pressão na cor a definir. Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de buchas metálicas com rosca fixa M6 e parafuso sextavado compatíveis, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Painel frontal confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18mm, revestido em ambas as faces em laminado melânico de baixa pressão. Encabeçamento das bordas em fita de PVC, de espessura mínima de 2,0mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos.

Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessuras de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9mm conformado com formato curvo e profundidade de 500mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno cor semelhante a estrutura metálica e sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40x20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante a estrutura metálica . Estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2mm com sapata injetada niveladora de nível com Diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em solução de lavagem. Pintada com 50

microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200oC. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 Kg/3 para chapas de 18mm e 660 Kg/3 para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência a flexão de 160 Kgf/cm2 para chapas de 18mm e 140 Kgf/cm2 para chapas de 25mm, com revestimento da superfície em laminado melaminico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos. O licitante devera apresentar a comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia.

**Gaveteiro fixo com 02 gavetas medindo 430x240x430mm** – Confeccionado em madeira de alta densidade, termo-estabilizado, com espessura de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor a definir. Encabeçamento nas bordas em fita de 91 uc de espessura de 25mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulométrica fina revestido com laminado melaminico de baixa pressão em ambas as faces encabeçadas com fita de 91uc 1 mm de espessura com alta resistência a impactos. Puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em polipropileno e metalizados com proteção uv com sapatas de acabamento entre móveis e puxador, também em forma em curva acompanhando o design do mesmo injetado em polipropileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado AE 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na cor branco. Fundo da gaveta em chapa de espessura de 4mm tipo ucatex. Corrediças em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permite abertura/deslizamento suave; fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelos minifix) buchas rosqueadas em zamack e cavilhas possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxadores de polipropileno em formato de Alça na cor cinza metalizado; Fechadura em aço niquelado com tambor em giro simples 180 e 02 (duas chaves escamoteável com revestimento em polipropileno com acionamento simultâneo entre as gavetas. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrida, com polimetrisação em estufa aquecida a temperatura mínima de 200 C. chapa confeccionada através de cavacos de

madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670Kg/ para chapas de 18mm e de 660KgF/cm para chapa de 18mm e 140KgF/cm para chapas de 25mm, com revestimento da superfície em laminado melamico de baixa pressão texturizado com 0.3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.

**6. Requisitos Técnicos:**

- a aquisição da mesa deverá estar de acordo com as especificações descritas no item 05, com garantia mínima de 03 (três) meses.

**7. Valor estimado e pagamento:**

- o valor estimado para a contratação é de R\$ 1.246,13 (um mil e duzentos e quarenta e seis reais e treze centavos).

Após a emissão da Ordem de Empenho, o pagamento será efetuado à contratada até o 15º (décimo quinto) dia útil do mês subsequente à entrega do produto com a respectiva Nota Fiscal/Fatura.

**8. Benefícios:**

- menor preço.

Goiânia, de de 2011.

ALEXANDRE ANANIAS DOS SANTOS  
**Gerente**