| LOGOMARCA | |
|------------|--|
| DA EMPRESA | |

MONITORAMENTO DO PROGRAMA DE AUTOCONTROLE

Revisão: 00

| DA EMPRESA | PAC 17 – Controle de Produtos Cárneos Temperados | | | | | | |
|----------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Estabelecimento: | N°SIE: | | | | | | |
| Data:// | | | | | | | |
| | Processo por Injeção | | | | | | |
| Hora | r rocesso por injegao | | | | | | |
| Carcaça | | | | | | | |
| Volume Tempero | | | | | | | |
| Pressão da injeção | | | | | | | |
| Velocidade da injeção/Min. | | | | | | | |
| Nº agulhas | | | | | | | |
| Diâmetro agulha | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| Processo por Tambleamento | | | | | | | |
| Hora | | | | | | | |
| Peso/Tempo Batelada | | | | | | | |
| Volume Tempero | | | | | | | |
| Volume Salmoura | | | | | | | |
| Pressão / T°C | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Adição de Salmoura

| Hora | Processo | Produto | Pesagem | Cálculo | Resultado |
|------|----------|---------|---------|---------|-----------|
| | | | | | |
| : | | | | | |
| | | | | | |
| • | | | | | |
| : | | | | | |
| | | | | | |
| : | | | | | |
| : | | | | | |
| | | | | | |
| : | | | | | |

LOGOMARCA DA EMPRESA

MONITORAMENTO DO PROGRAMA DE AUTOCONTROLE PAC 17 – Controle de Produtos Cárneos Temperados

Revisão: 00

PAC17 -PL03

| Não Conformidades | Ações Corretivas/Preventivas |
|-------------------|------------------------------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Método de monitoramento: Inspeção visual Frequência: A cada 2 horas aproximadamente

| MONITORADO | POR: |
|------------|------|
|------------|------|