

**TERMO DE JULGAMENTO E HOMOLOGAÇÃO****SECRETARIA DE ESTADO DE AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO****TERMO DE HOMOLOGAÇÃO - CONTRATAÇÃO DIRETA - INEXIGIBILIDADE****Número do Processo SISLOG: 116399**

Número do Processo SEI: 202500005028296

Pelo presente instrumento, considerando os procedimentos relativos à contratação de realização de inscrições para participação no PMI-DF Summit 2025, mediante Inexigibilidade, referente ao processo de contratação SISLOG nº 116399 / 2025 e processo SEI nº 202500005028296, realizada atendendo aos preceitos da Lei federal nº 14.133, de 01 de abril de 2021 e da Instrução Normativa nº 5/2023-SEAD, decido AUTORIZAR e HOMOLOGAR a presente contratação, nos termos do art. 71 da Lei federal nº 14.133, de 01 de abril de 2021, conforme resultado a seguir:

**Descrição do item 001**

Código 909 - Capacitação Profissional, participação em congresso.

**Informações Adicionais**

PMI-DF SUMMIT 2025

Período (Meses)	1
Quantidade	4
Unidade	unidade
CPF/CNPJ	04.271.340/0001-08
Fornecedor	SECAO DISTRITO FEDERAL - BRASIL DO PROJECT MANAGEMENT INSTITUT
Valor Unitário	R\$ 1.140,00
Valor Total	R\$ 4.560,00
Situação	Adjudicado

Assim, determino a divulgação da presente contratação no sistema eletrônico de contratações estaduais - SISLOG, nos termos do art. 9º da Instrução Normativa nº 5/2023-SEAD, com a posterior publicação do contrato decorrente, que será publicado nos termos do artigo 94 da Lei federal nº 14.133, de 01 de abril de 2021 e art. 11 da Instrução Normativa nº 5/2023-SEAD.

PEDRO LEONARDO DE PAULA REZENDE

*Ordenador de Despesas*

GOIANIA, aos 01 dias do mês de outubro de 2025.



Documento assinado eletronicamente por **PEDRO LEONARDO DE PAULA REZENDE**, Secretário (a) de Estado, em 02/10/2025, às 14:04, conforme art. 2º, § 2º, III, "b", da Lei 17.039/2010 e art. 3ºB, I, do Decreto nº 8.808/2016.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site [http://sei.go.gov.br/sei/controlador\\_externo.php?acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=1](http://sei.go.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=1) informando o código verificador **80497425** e o código CRC **9641613B**.

## SISTEMA DE LOGÍSTICA DE GOIÁS

AVENIDA ANHANGUERA Nº 609, , - Bairro SETOR LESTE UNIVERSITÁRIO - GOIANIA - GO - CEP 74610-250 - (62)3201-8795.



Referência: Processo nº 202500005028296



SEI 80497425